



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Constructions Prague**  
**pobočka / branch Praha**

Akreditovaná zkušební laboratoř • Autorizovaná osoba • Certifikační orgán • Inspekční orgán  
Accredited Test Laboratory Authorised Body Certification Body Inspection Body



L 1018.5

# PROTOKOL

**zkušební laboratoře č. 1018.5**  
**akreditované podle ČSN EN ISO/IEC 17025 Českým institutem pro akreditaci o.p.s.**

**č. 010-032366**

## o zkouškách - zatěžovací zkouška poklopu

Objednavatel: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p.  
Adresa: pobočka 0100 Praha  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

IČ: 00015679

Žadatel: **SITEL spol. s.r.o.**

Adresa: Nad Elektrárnou 411, 106 00 Praha 10

Zkušební vzorek: **Ocelový poklop B125**  
**pro Multifunkční sloupek SITEL (MSS).**

Zakázka: Z 010 11 0079

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:

**Ing. Jan Appl**  
zpracovatel protokolu

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

**RNDr. Vojtěch Hötzel**  
vedoucí zkušební laboratoře

Praha, dne 23.10.2013

Výtisk č.: 1  
Počet výtisků: 4



**Prohlášení:** 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu (vzorku) a nenahrazují jiné dokumenty.  
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý. Protokol ani jeho části nesmějí být měněny.  
3) Stížnost nebo námítka k protokolu lze vznést písemně k vedoucímu ZL do 15 dnů od doručení.

## **1. Údaje o předmětu zkoušky**

- 1.1. Zkoušený vzorek: **Ocelový poklop B125 pro Multifunkční sloupek SITEL (MSS).**
- 1.2. Výrobce: SITEL, spol. s r.o., Nad Elektrárnou 411, 106 00 Praha 10
- 1.3. Výrobna: fa. Jiří Kotě, Kovovýroba, Sokolovská 44, Svádov, 403 22 Ústí nad Labem

## **2. Specifikace zkoušek:**

Provedené zkoušky :  
- zatěžovací zkouška poklopu

Na žádost žadatele firmy SITEL spol. s r.o. byla provedena změna názvu zkušební vzorku uvedeného v protokolu 010-027963 na: Ocelový poklop B125 pro Multifunkční sloupek SITEL (MSS).

## **3. Odběr, převzetí a příprava vzorku:**

Datum odběru vzorků: 4.3.2011 ( vzorek č. 05/03/11 )  
Místo odběru: sklad žadatele  
Odebral: Ing. Zdeněk Vaněk , pracovník pobočky 0100 Praha  
Postup odběru: neuvedeno  
Datum převzetí v AZL 1018.5: 4.3.2011  
Převzal: zástupce AZL č. 1018.5: Ing. Jan Appl

Zkušební vzorky byly připraveny ke zkouškám podle příslušných norem.

## **4. Zkušební metody, předpisy a postupy**

4.1. Pro zkoušení byly použity postupy podle těchto norem:

ČSN EN 124 :1996 Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy – Konstrukční zásady, zkoušení, označování, řízení jakosti

4.2. Údaje o odchylkách od zkušební postupu: žádné odchylky nebyly

## **5. Zkušební zařízení**

- lámací dráha se zkušebním válcem 400 kN ID 94 s elektronicko – hydraulickým ovládáním (WPM Leipzig);
- 2 ks inkrementálních snímačů Larm MS 50 – ID 213, ID 212,
- 1 ks inkrementálního snímače MDI 81 – ID 199

Zkušební zařízení a měřidla, použitá při zkouškách, jsou metrologicky řádně ověřena. Kalibrační a ověřovací listy jsou uloženy u metrologa laboratoře.

**6. Výsledky zkoušek**

Datum provedení zkoušek: 16.3. 2011 .

Zkoušky provedl: Ing. Jan Appl

**Měření trvalého přetvoření poklopu**

Postup zkoušky byl proveden dle čl. 8.2. a 8.3. ČSN EN 124. Po ověření rozměrů byl vlastní poklop uložen na celé úložné ploše rámu. Zkušební zatížení bylo plynule zvyšováno při rychlosti 1 – 5 kN/s až do velikosti 2/3 plného zkušebního zatížení a potom byl vzorek odlehčen. Tento postup byl opakován pětkrát po sobě a pokaždé bylo zaznamenáno přetvoření vzorku dle čl. 8.3.1.

Při poslední zatěžovací etapě byl vzorek opět plynule zatěžován až do dosažení plného zkušebního zatížení pro třídu B125 podle ČSN EN 124 čl. 8.3.2., tj. až do zatížení 125 kN .

**Výsledky zkoušek – měření přetvoření poklopu**

Měření trvalého přetvoření poklopu dne 16.3.2011

Zkušební síla [kN]	Zjištěné hodnoty přetvoření [mm]
0,0	0,0
83,3	3,73
0,0	0,67
83,3	3,77
0,0	0,65
83,3	3,84
0,0	0,67
83,3	3,88
0,0	0,68
83,3	3,90
0,0	0,69
125,0 kN	<b>bez porušení</b>
Trvalé přetvoření dle ČSN EN 124 čl. 8.3.1 (max. 1 mm)	<b>0,69 mm</b>

KONEC PROTOKOLU